



SETTIMANA EUROPEA DELLA QUALITA' 2010
"QUALITY: A SUCCESS FACTOR"
(8 – 14 novembre 2010)

Caro Socio e prezioso amico di AICQ Centronord,

è con vero piacere che presentiamo un'interessante Seminario gratuito, proposto dal COMITATO BENCHMARKING di AICQ Centronord, dal titolo:

ENERGY MANAGEMENT

***Il miglioramento dell'efficacia energetica porta al
miglioramento economico aziendale***

Giovedì 18 novembre 2010
dalle 9.30 alle 13.15

Moderatori: Dr. STEFANO GORLA - AICQ Centronord
Prof. EVGENY UTKIN - Quotidiano Energia

c/o Fiera Milano Rho, Centro Congressi Sala Aries

L'Energy Manager è ormai diventata una figura chiave per la competitività delle aziende in un mercato molto turbolento.

Il seminario si propone di dare uno sguardo allo scenario del mercato dell'energia e, in particolare, al ruolo dell'Energy Manager, portando delle testimonianze aziendali, ed un breve aggancio al sistema di gestione dell'energia proposta dalla norma UNI 16001.

La descrizione del seminario e il programma sono sotto riportati.

IMPORTANTE: La partecipazione al seminario è gratuita ma per poter assistere è necessario accedere all'area espositiva della fiera.

Per maggiori informazioni sulla fiera:

GREENENERGY EXPO 2010

Vi preghiamo, comunque, di confermare la vostra presenza tramite e-mail all'indirizzo: soci@aicqcn.it.

Sperando che l'evento incontri il tuo interesse, ci è gradito inviarti i nostri più cordiali saluti. *Lo Staff di Segreteria AICQ CentroNord*

segue



Brochure

ENERGY MANAGEMENT

**Il miglioramento dell'efficienza e dell'efficacia energetica
porta al miglioramento economico aziendale**

18 novembre 2010 presso Fiera Milano Rho, Centro Congressi Sala Aries

- 09.30 – 09.45** **Registrazione dei Partecipanti**
- 09.45– 10.00** **Introduzione il Ruolo dell'Energy Manager**
Dr. Stefano Gorla - Aicq Centro Nord
- 10.00 – 10.45** **Il mercato energetico in Italia**
Prof. Evgeny Utkin - QE Quotidiano Energia
- 10.45 – 11.15** **L'efficienza energetica in Fiera Milano S.p.A.**
Dr. Stefano Luccietto - Fiera Milano S.p.A.
- 11.15 – 11.45** **Efficienza Energetica: la "Green Energy" a costo zero**
Dr. Lucia De Francesco - NewEn
- 11.45 - 12.15** **Efficienza energetica e rispetto dell'ambiente come fattore di
successo in un mercato competitivo e di consumatori
consapevoli.**
Esperienza di Lifegate: Progetto Impatto Zero
Dr. Simone Molteni - LIFE GATE
- 12.15 – 12.45** **Sistemi di Gestione dell'Energia: La Norma UNI 16001**
Dr. Fabrizio Fujani - IMQ - CSQ
- 12.45 – 13.15** **Dibattito e Chiusura**
Moderatore Dr. Stefano Gorla AICQ CentroNord e Prof. Evgeny Utkin QE

Sponsor Ufficiali 2009

