

**Titolo*****L'ANALISI DEI MODI E DEGLI EFFETTI DI GUASTO E DELLA LORO CRITICITA'  
(FMEA-FMECA)*****Descrizione**

L'analisi FMEA/FMECA, come tante altre metodologie attuali, ha avuto origine alla NASA nell'ambito del programma missilistico/spaziale. Ha trovato una successiva immediata applicazione nel settore automobilistico estendendosi, via via, in ogni settore manifatturiero e, con qualche adattamento, ai processi, ai servizi e ai sistemi. Questa analisi è basata su quattro principi logici ed è considerata l'azione preventiva per eccellenza. L'analisi FMEA/FMECA trova la sua più pratica applicazione nella prevenzione dei rischi di qualsiasi natura. Il corso considera, con l'utilizzo di molti esempi pratici, come considerare la probabilità che una causa di guasto possa insorgere, come determinare la gravità dell'effetto di guasto e come migliorarne la rilevabilità. Vengono infine fatte considerazioni utili alla determinazione dell'indice di priorità di guasto (IPR) e di come intervenire al fine di poterlo minimizzare.

**Obiettivi**

Descrivere il metodo di analisi per quantificare gli elementi che contribuiscono all'indice di rischio di un prodotto, di un processo e di un sistema.

**Destinatari**

Responsabili od addetti alla progettazione di prodotti, di processi o di sistemi, responsabili od addetti della produzione, della industrializzazione e della qualità

**Prerequisiti**

Nessuno

**Attestato**

A tutti i partecipanti verrà rilasciato l'attestato di frequenza.

**Test finale**

Non previsto

**Programma**

I principi di affidabilità ed i contenuti di un programma di risk management  
Le cause, i modi e gli effetti di guasto  
Le scale di probabilità che intervenga la causa di guasto, quelle di gravità dell'effetto del guasto e quelle di rilevabilità del guasto stesso .  
L'analisi di criticità e la determinazione dell'indice di priorità di rischio (IPR)  
Come ottimizzare i risultati dell'analisi FMEA/FMECA (lavoro di gruppo)  
I diversi tipi di intervento in funzione della componente dell'IPR di maggior peso  
Le regole ed i formati per la registrazione dei risultati, per l'attribuzione delle azioni preventive e correttive  
La verifica dell'efficacia dei miglioramenti introdotti  
Alcuni limiti pratici dell'analisi FMEA/FMECA  
Come impostare una analisi FMEA/FMECA in una azienda (lavoro di gruppo)

**Durata ed orari**

1giorno.

9,00/13,00 – 14,00/17,30

**Docenti**

Dott. Paolo Tajè.

Il docente potrebbe essere sostituito con un altro qualificato per questo corso.

**Sede corso**

Milano, via M. Macchi, 42 – presso TQM S.r.l.

Telefono 02 67382158

### **Materiale didattico**

Dispensa del corso.

### **Quota di partecipazione**

Per i soci AICQ :325,00 + iva 20% / Partecipante

Per i non soci: 455,00 + iva 20% / Partecipante

**Associarsi ad AICQ Centronord dà diritto ad uno sconto di 130,00 euro per ogni corso frequentato, questo sconto è già compreso nella quota di partecipazione per i soci sopra indicata.**

### **Modalità di iscrizione**

Le iscrizioni dovranno pervenire presso la segreteria di TQM in via M. Macchi, 42 – 20124 Milano tramite l'apposita modulistica scaricabile dal sito oppure tramite la procedura on – line.

### **Modalità di pagamento**

- Assegno non trasferibile intestato a TQM S.r.l.
- Bonifico Bancario su c/c n. 16225155 intestato a TQM S.r.l. presso: Intesa San Paolo Ag. 2140 Milano  
Coordinate bancarie IBAN: IT 98 S 03069 09548 000016225155

### **Note sul corso**

La quota di partecipazione comprende il materiale didattico e i coffee break.